PRODUCTION OF ACTIVE CARBON OR THE LIKE AND ELECTRIC DOUBLE LAYER CAPACITOR THEREFROM

Publication number: JP2000128518

Publication date: 2000-05-09

inventor: HOSOTSUBO TOMIMORI; YAMAMOTO TETSUO;

MAEDA TAKASHI
Applicant: PETOCA LTD

Classification:

- International: H01G9/058: C01B31/08: D01F9/12: H01G9/058:

C01B31/00; D01F9/12; (IPC1-7): C01B31/08; D01F9/12;

H01G9/058

Application number: JP19980296720 19981019 Priority number(s): JP19980296720 19981019

Report a data error here

Abstract of JP2000128518

PROBLEM TO BE SOLVED. To provide a process for producing active carbon or active carbon fibers which increases the safety of listinian earthering and produces an electrical double layer capacitor exhibiting a high discharge capacitor by using the active carbon, etc., produced by the process as an electrode material and the electrical double layer capacitor therefrom. SOLUTION. This process for producing active carbon or active carbon fibers or solved the solven of the carbon from the carbon fibers at an activation reaction terrepretative or below in an inertig associal extraophere containing carbon disolds after the end of the activation reaction twenty busing an afsatian metal compound. The youldering carbon solve the producing the active carbon or active carbon fibers are carbon fibers and active carbon solved the carbon treatment by using an afsatian metal compound. The business are carbon fibers are carbon fibers and the solved of the carbon fibers are carbon fibers and the solved of the carbon fibers are carbon fibers. The solved of the carbon fibers are carbon fibers are carbon fibers of the carbon fibers of the carbon fibers are carbon fibers and the carbon fibers are carbon fibers.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-128518 (P2000-128518A)

(43)公開日 平成12年5月9日(2000.5.9)

(51) Int.Cl.7	識別記号	FΙ	テーマコート*(参考)
C 0 1 B 31/08		C 0 1 B 31/08	A 4G046
D01F 9/12	501	D01F 9/12	501 4L037
H 0 1 G 9/058		H 0 1 G 9/00	301B

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 5 頁)

(21)出願番号	特顯平10-296720	(71) 出顧人 000137030
(22) 出順日	平成10年10月19日(1998.10.19)	株式会社ペトカ 東京都千代田区紀尾井町3番6号
V	1 M44 0 1 107110 11 (1000) 101 107	(72)発明者 細坪 富守
		茨城県鹿島郡神栖町東和田4番地 株式会 社ベトカ内
		(72)発明者 山本 哲夫
		茨城県鹿島郡神栖町東和田4番地 株式会
		社ペトカ内 (74)代理人 100095902
		弁理士 伊藤 穣 (外2名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 活性炭等の製造方法及びそれからの電気二重層キャパシタ

(57)【要約】

【解決手段】 ② アルカリ金属化合物を用いて炭素材を賦活処理して活性炭又は活性炭素繊維を製造するに当たり、賦活匹成終す後に一部化炭素を含する不活性ガス雰囲気中で観活反応温度以下で竣活性炭素繊維の製造方法。② 不活性ガス中の二酸化炭素含有量が10~40~1%、処理温度が440℃以上販活反応温度以下であると。③ 敦製造法により得られた活性炭素繊維 電極として用いる電気二重層キャバシタ。

【効果】 アルカリ賦活の安全性が増し、また、得られる活性炭等を電極材に用いた電気二重層キャバシタは高放電容量を示す。

[特許請求の範囲]

【請求項1】 アルカリ金属化合物を用いて原料炭素材 を賦活処理して活性炭または活性炭素繊維を製造するに 当たり、賦活反応終了後に、二酸化炭素を含有する不活 性ガス雰囲気中で賦活反応温度以下の温度で該活性炭ま たは活性炭素繊維を処理することを特徴とする活性炭あ るいは活性炭素繊維の製造方法。

【請求項2】 不活性ガス中の二酸化炭素含有量が10 ~40 v o 1%であり、処理温度が440℃以上賦活反 応温度以下であることを特徴とする請求項1記載の活性 10 は; 炭あるいは活性炭素繊維の製造方法。

【請求項3】 請求項1又は2に記載の製造方法により 得られた活性炭あるいは活性炭素繊維を電極として用い ることを特徴とする電気二重層キャバシタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

[発明の属する技術分野] 本発明は、高い容量を持つ電 気二重層キャパシタの電極材として有用な、賦活剤とし てアルカリ金属化合物を用いた活性炭あるいは活性炭素 繊維(以下活性炭等という)の製造方法に関するもので 20 ある。

[0002]

[従来の技術] 近年、各種電源のバックアップ用とし て、電気二重層キャパシタが使用されており、さらに は、電気自動車用バッテリーの補助電源等の大容量分野 への用途も広がってきている。この電気二重層キャパシ タの電極材として、活性炭等が用いられている。通常、 電気二重層キャパシタの電板材料としては、キャパシタ の容量が比表面積にある程度比例し大きくなる傾向が見 られることより、活性炭等は比表面積が大きなものが要 30 求されていた。しかし、通常の炭酸ガス等のガス賦活や 水蒸気賦活の場合、比表面積を大きくすると、賦活収率 が極端に低下し、得られる活性炭等の製造コストをアッ プさせるだけではなく、活性炭等そのものの嵩密度が低 く電極材としての嵩密度を高く出来ない(容積当たりの 容量が低くなる)等の問題点がある。

[0003]近年、賦活収率を高くするために、炭素材 をアルカリ金属化合物を用いて賦活(本発明では 以下 アルカリ賦活と言う) することが、研究され成果が見ら れており、例えば、各種ビッチ系活性炭素繊維の製造方 40 の温度域での処理)して不融化繊維とする。 法が特開平5-247731号公報に開示されている。 また、このアルカリ賦活によって得られる活性炭等を電 極材として用いることが、特開平8-51045号、特 開平10-64765号、特開平10-70049号、 特開平10-121336号公報等に開示されている。 [0004]

[発明が解決しようとする課題] しかし、アルカリ賦活 に使用するアルカリ金属化合物は、反応性に富んでお り、商業化する上で安全性の確保が重要となると考えら

カリ賦活して得られる活性炭等の安全、且つ効率的な製 造方法を確立することを本発明の課題とする。

[0005]

[課題を解決するための手段] 本発明者は、上記課題を 鋭意検討した結果、アルカリ賦活後の活性炭素材を特定 の条件で後処理することにより、アルカリ賦活後に残存 したアルカリ金属単体による発火・爆発等の危険性を阻 止して、より安全で効率的に、活性炭等を得られること を見出し、本発明を完成するに至った。即ち、本発明

⑦ アルカリ金属化合物を用いて炭素材を賦活処理して 活性炭または活性炭素繊維を製造するに当たり、賦活反 応終了後に、二酸化炭素を含有する不活性ガス雰囲気中 で賦活反応温度以下の温度で該活性炭または活性炭素繊 維を処理することを特徴とする活性炭あるいは活性炭素 繊維の製造方法を提供する。また、

② 不活性ガス中の二酸化炭素含有量が10~40容量 %であり、処理温度が440°C以上賦活反応温度以下で ある点にも特徴を有する。また、

③ ①又は②記載の製造方法により得られた活性炭ある いは活性炭素繊維を電極として用いる電気二重層キャバ シタを提供する。

[0006]以下、本発明を詳細に説明する。

(1) 活性炭等の製造

(i) 原料炭素材等

1)原料炭素材

本発明のアルカリ賦活に用いる原料炭素材としては、賦 活により或る程度の比表面積が得られ、目つ、電極材と してキャパシタ容量に優れるものであれば、特に限定さ れるものではなく、コークス、有機物の低温焼成体、低 温焼成の炭素繊維等が挙げられる。

2) 炭素繊維

特に、原料炭素材として炭素繊維が好ましく、該炭素繊 維としては、ピッチ系の紡糸繊維(従来のメルトブロー 紡糸、溶融紡糸、渦流紡糸、遠心紡糸など、特にメルト ブロー紡糸で得られたものが好ましい)を常法に従っ て、液相、気相で連続的に不融化処理(例えば空気中、 1~15℃/分、好ましくは3~15℃/分の平均昇温 速度、100~350℃、好ましくは100~300℃

[0007]3)軽度炭化

該不融化繊維をそのままでも次の賦活処理に用いること ができるが、最適には事前に炭化処理、好ましくは軽度 炭化処理を行い、不融化繊維に通常含まれる低揮発分を 予め除去することが望ましい。この軽度炭化処理は、窒 素等の不活性雰囲気下で800°C以下、好ましくは35 0~800℃、より好ましくは400~700℃で行わ れる。該軽度炭化された炭素繊維、特にメソフェーズビ ッチ系炭素繊維は、キャパシタ容量が大きい傾向が見ら [0008]4)ミルド化

このようにして得られた不融化繊維又は軽度炭化繊維 は、そのままマット、フェルト状のままでも賦活し、電 極材とすることができるが、アルカリ金属化合物との均 一混合や電極材の嵩密度向上のために、ミルド化(微粉 砕) することが望ましい。ミルド化後の、レーザー回折 法による平均粒径は5~50μm、好ましくは10~3 0 μ m である。ミルド化方法としては、ビクトリーミ

3

ル、ジェットミル、クロスフローミル等が有効である 回転ローター法が最適である。

【0009】(ii)アルカリ賦活

アルカリ賦活に用いるアルカリ金属化合物としては、水 酸化カリウム、炭酸カリウム、亜硝酸カリウム、硫酸カ リウム、塩化カリウム等が好適であるが、なかでも水酸 化カリウムが最も好ましい。炭素材を賦活するには、重 重比で0.5倍~5倍、好ましくは1倍~4倍のアルカ リ金属化合物を均一に混合した後、500℃以上900 *C以下、好ましくは600℃以上800℃以下の温度で 賦活処理することが必要である。アリカリ金属化合物の 20 比率が0.5倍未満では細孔形成の効率が悪く、一方、 5 倍を越えて添加すると、後処理工程のコスト増とな り、また装置の保守性及び安全性の面からも好ましくな い。賦活温度は、500℃未満では反応が進み難く、9 ○ ○ ℃を越える温度は金属カリウムの析出や装置の腐食 の観点から好ましくない。また、賦活は安全性等の面か ら窒素等の不活性ガス中で行うことが必要である。 【0010】(iii) 後処理

1) 二酸化炭素を含有する不活性ガスの導入

活において、賦活反応の進行に伴い、金属カリウム、金 属ナトリウム等によるアルカリ金属単体が生成する。と れらのアルカリ金属は空気中の水蒸気と反応し、発火、 爆発等を起こす可能性が高いため、賦活プロセスにおい て、安全性に充分配慮する必要がある。本発明は、かか る問題を解決するため、賦活反応終了後、二酸化炭素を 含有する不活性ガスを導入し処理する。

【0011】 この特定の処理により、例えば、下記のよ うな反応が起き、残存する金属アルカリが安全な炭酸塩 に変換されるので、活性炭等の製造の安全性を高めるこ 40 は、例えばプロビレンカーボネート、ケーブチロラクト とが出来る。

- 2K+2CO,→K,CO,+CO (Kはアルカリ金 属を表す)
- 2) 二酸化炭素ガス量と濃度

二酸化炭素ガスの使用量は、二酸化炭素ガス濃度の調整 を含め、処理温度、アルカリ金属使用量等を考慮して適 宜選択することが望ましい。二酸化炭素の使用量は、ト 式からも解るように反応上アルカリ金属と等モルが必要 であり、概ね使用したアルカリ金属1モルに対し、二酸 1 0 0 - 1 1257-511

すると、1、1モル未満ではアルカリ金属の残存が生じ る恐れがあり好ましくなく、3.3モルを越えると安全 性は増すが、後処理も含めたコストが高くなるので好ま しくない。

【0012】二酸化炭素の濃度としては特に限定はない が、効率及びコスト面から、10~40vo1%が好ま しい。不活性ガスとしては、特に限定されるものではな いが、コストの面で窒素が好ましい。

3) 処理温度等 が、繊維形態を維持するためには、ブレード付きの高速 10 処理温度は、二酸化炭素とアルカリ金属との反応を円滑 に進行させるためには、アルカリ金属の蒸気圧が、10

mmHg以上となる440°C以上が好ましい。しかし、 二酸化炭素等による表面酸化等で活性炭等の性状に影響 を与えないように、 賦活温度以下とすることが望まし い。なお、賦活反応時に二酸化炭素ガスが存在すると、 水酸化カリウム、水酸化ナトリウム等のアルカリ金属化 合物と反応し、賦活反応に対して不活性な炭酸塩を形成

し、賦活反応を阻害するため、賦活反応が終了する前 に、二酸化炭素ガスを使用することは好ましくない。 【0013】(2) 電気二重層キャパシタ電極の製造

(i) 本発明の方法で得られた活性炭あるいは活性炭素繊 維を使用し、従来知られている電極の製造手法をそのま ま用いて電気二重層キャパシタ用電極とすることが出来 る。即ち、活性炭等に、ポリエチレンやポリテトラフル オロエチレン (PTFE)、ポリフッ化ビニリデン (P VDF)等のバインダーを添加して、加圧ロール成型し てシート化或いは板状にし電極材とすることが可能であ る。との時、導電材料として黒鉛粉やアセチレンブラッ ク等を添加することも有効である。また、マット、フェ 水酸化カリウム、水酸化ナトリウム等によるアルカリ賦 30 ルト状のものに集電性を向上させるためにアルミニウム 等の導電材を蒸着し電極とすることも可能である。さら に、ペーパー化した後電極とすることも可能である。と のようにして作製された電極は、所望の大きさ、形状に 切断しセパレーターを両極の間に介在させ、容器に挿入

後電解液を注入し、封口板、ガスケットを用いて封口を

かしめて単極セルとすることが出来る。

【0014】(ii)本発明に使用する電解液としては、有 機溶媒系、或いは水系のいずれのものも使用することが 出来るが、特に有機溶媒系が好ましい。有機溶媒として ン、ジメチルスルフォキシド、ジメチルフォルムアミ ド、アセトニトリル、エチレンカーボネート、テトラヒ ドロフラン、ジメトキシエタン等を挙げることが出来 る。これらの有機溶媒は、一種または二種以上の混合溶 媒として用いることも出来る。また、これらの溶媒は水 との親和性が高く水の溶解性の高いものであり、一般的 には水と任意の割合で混合しで用いることが出来る。

【0015】(iii) さらに、これらの溶媒中で使用され る電解質としては、金属の陽イオン、4級アンモニウム 1 1 10 1 1 1 1 1 1 m 1 1 Mm m mm 1 1 1 1 1 m 1 1 1

ンの塩を挙げることが出来る。ここで用いられる陰イオ ンとしては、C1O, -、BF, -、PF, -、PF, - AsF。- 等が挙げられる。具体的な電解液として は、例えばLiC10,、BuN·C10,、NaBF 等が挙げられる。有機系溶媒の場合の電解質の濃度は 0. 5M/L~3M/Lにするのが良い。特に好ましく は1M/L~2M/Lの範囲である。本発明に使用する 水系電解液とは溶媒として水を使用したものであり、例 žďNaC1, NaOH, KOH, HC1, H₂ SO. 等の水溶液を挙げることができるが、特に入手の容易性 10 とキャパシタの容量の面から硫酸水溶液の使用が望まし

[0016]

【実施例】以下本発明を実施例によりさらに具体的に説 明するが、本発明はそれに限定されるものではない。 < 放電容量の測定>本発明の電気二重層キャパシタの放 電容量の測定は、定電流放電法から求めた。即ち、定電 流で放電させ、その時の放電曲線をほぼ直線と見なし、 キャバシタ電圧の時間的変化率より直流静電容量を算出 した。また、活性炭素繊維単位重量当たりの放電容量 (F/g)は、正・負両板の活性炭素繊維の合計重量か ち求めた。

【0017】 (実施例1) 石油の分解残済油を熱処理し て得たメトラー軟化点285℃のメソフェーズピッチを 幅2 mmのスリット中に直径0、2 mmの紡糸孔を一列 に1,000個有する口金を用いてメロトブロー紡糸し ピッチ繊維を製造した。この紡出されたビッチ繊維を捕 集部分が35メッシュのステンレス製金網で構成された ベルトの背面から吸引してベルト上に捕集した。得られ たビッチ繊維のマット状物を空気中で平均昇温速度4℃ 30 /分で不融化処理を行い不融化繊維を得た。 該不融化繊 維を、窒素ガス中で650℃で炭化処理を行った後、高 速回転ミルで平均粒径25 umになるように粉砕(ミル ド化)を行った。

【0018】 この炭素繊維ミルド500gを、重量比で 2倍の水酸化カリウムを加え、均一に混合し700℃で 2時間、窒素雰囲気下で賦活処理を行った後、20 v o 1%の二酸化炭素を含む窒素ガスを20NL/分で2時 間投入し、450℃まで冷却しながら金属カリウムと反 応させた。金属カリウム存在量(A)は697g(50 0×2×39, 1/56, 1) と計算され、二酸化炭素 の投入量(B)は943g(20×0,2×120×4 4/22.4) と計算され、Aに対するBのモル比およ そ1. 2倍[(943/44)/(697/39.1)]で あった。反応終了後、系内を窒素で置換して不活性ガス 雰囲気に戻し、室温まで冷却した。反応装置内には、金 属カリウムの存在が認められず、金属カリウムはすべて 炭酸カリウムに変換されていた。

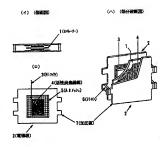
【0019】次いで、常温に冷却後、反応物をイソプロ ビルアルコールで洗浄後、中性になるまで水洗し乾燥し て、BET比表面積が1100m³/gの活性炭素繊維 を製造した。得られた活性炭素繊維の収率は、84.3 w t.%と高いものであった。また、該活性炭素繊維にバ 20 インダーとしてPTFEを5wt%添加して圧延成型し た後、ニッケルメッシュ上に圧着して正・負の電極と し、図1に示すように正・負極の電極間にセパレータと して濾紙を用い、電解液に電解管として1Mの過塩素酸 リチウムを含むプロピレンカーボネートを用い電気二重 層キャパシタを試作し、放電容量の測定を行った結果3 5F/gと良好な値であった。 [0020]

【発明の効果】本発明により、アルカリ賦活の安全性が 増し、また、得られる活性影等を電極材に用いた電気二 重層キャパシタは高放電容量を示す。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による電気二重層キャパシタの代表的構 造を示す模式図である。

[図1]



フロントページの続き

(72)発明者 前田 崇志 茨城県鹿島郡神栖町東和田4番地 株式会 社ペトカ内

F ターム(参考) 4G046 HA06 HA07 HB02 HB03 HC10 HC12

4L037 AT02 AT05 AT18 CS06 FA02 FA12 FA17 PC05 PF07 PF12 PP04 PP38 PS02 PS12 UA04 UA20